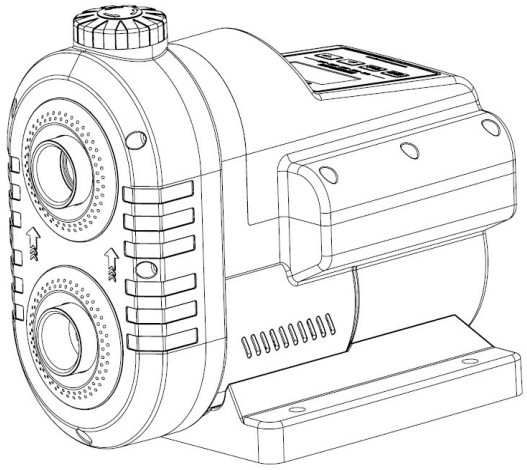
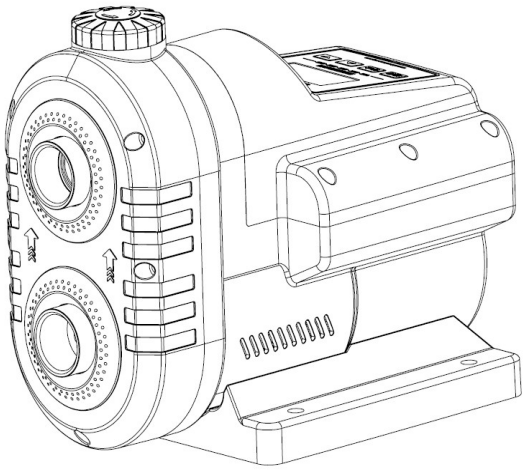
15C Förderpumpe Typ Edelstahl Kreiselpumpenstation mit Frequenzumrichter



Type IEMAPF650 mit Frequenzumrichter
Fördersystem Druckerhöhungsanlage mit Frequenzumrichter:
Fördersystem Typ Edelstahl Kreiselpumpenstation
Edelstahl-Kreiselpumpe 230V 50 Hz geräuscharm, mehrstufig, 650W
Konstanter Betriebsdruck 3 bar (einstellbar)
Aufbau auf Alu Gestell
gesteuert durch die eigene Steuerung
Mehrstufig, Kreiselpumpe
Betriebsdruck 3 m³/h @ 3,5 Bar (einstellbar)
Q/max.4,4 m³/h @ 2 Bar
Induktions Motor 230V, 50 Hz
0-10 bar Drucktransmitter für Abschaltung (integriert)



Bevor Sie das Produkt installieren und verwenden, lesen Sie bitte dieses Handbuch und das elektronische Handbuch sorgfältig durch!

Das Produkt kann nicht für die medizinische Behandlung und andere Bereiche verwendet werden, die möglicherweise zu Verletzungen führen, und kann auch nicht zum Pumpen anderer Flüssigkeiten als sauberem Wasser verwendet werden!

15C-1. Sicherheit und Aufmerksamkeit

1.1 Hinweis zur Nutzung

1.Bitte lesen Sie diese Anleitung vor der Installation und Verwendung sorgfältig durch.

2.Inhalt der Sicherheitswarnschilder



Gefahr

1. Bitte stellen Sie sicher, dass Sie die richtige Auswahl der Leistung verwenden, um sicherzustellen, dass die Leistung den Anforderungen des Produkts entspricht.
2. Schalten Sie die Stromversorgung vor der Installation und Wartung aus, stellen Sie eine zuverlässige Erdungsmaßnahme sicher, sonst kann sie nicht verwendet werden.
3. Wenn die Pumpe längere Zeit nicht verwendet wird, schließen Sie bitte das Einlassrohrventil und unterbrechen Sie die Stromversorgung.
    a. 4.Installieren Sie das Produkt nicht nass oder an einem Ort, an dem Wasser bespritzt wurde.
4. Bitte warten und betreiben Sie nach fünf Minuten, wenn die Stromversorgung ausgeschaltet ist. Zu diesem Zeitpunkt sind alle Kontrollleuchten vollständig ausgeschaltet, da sonst die Gefahr besteht, dass die Stromversorgung erfolgt.
5. Verwenden Sie keine nassen Hände, um das Bedienfeld zu bedienen, da sonst die Gefahr besteht, dass es elektrisch wird.
    b. 7.Wenn der Draht altert oder beschädigt ist, muss er von Fachleuten ausgetauscht werden.



Aufmerksamkeit

1.Installation und Betreiber müssen die örtlichen Sicherheitsvorschriften einhalten.

2. Dieses Produkt muss von einem Fachmann installiert und gewartet werden.

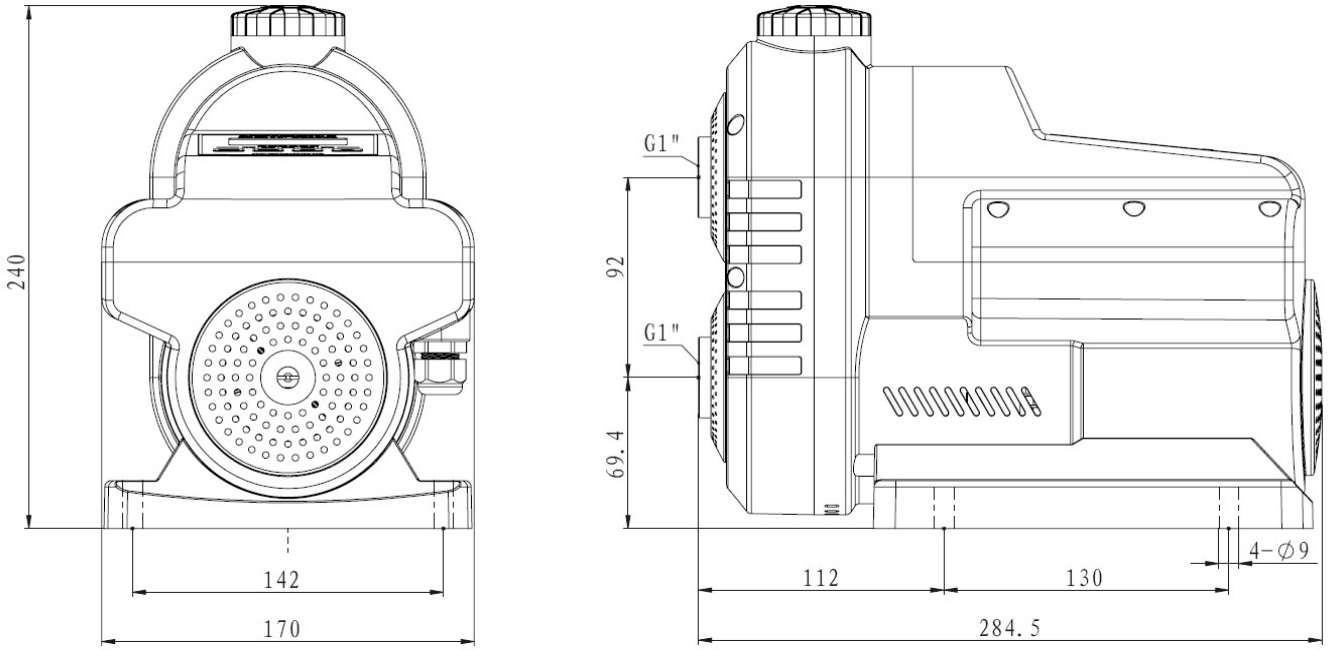
3.Der Benutzer muss bestätigen: Installation und Wartung müssen von Fachleuten durchgeführt werden, die mit diesem Handbuch vertraut sind.

4.Wenn Sie feststellen, dass der Motor heiß oder defekt ist, sollten Sie sofort das Wassereinlassventil schließen, die Stromversorgung unterbrechen und sich an den Händler oder das Servicecenter wenden. Sie können es nicht weiter verwenden, bis der Fehler behoben ist.

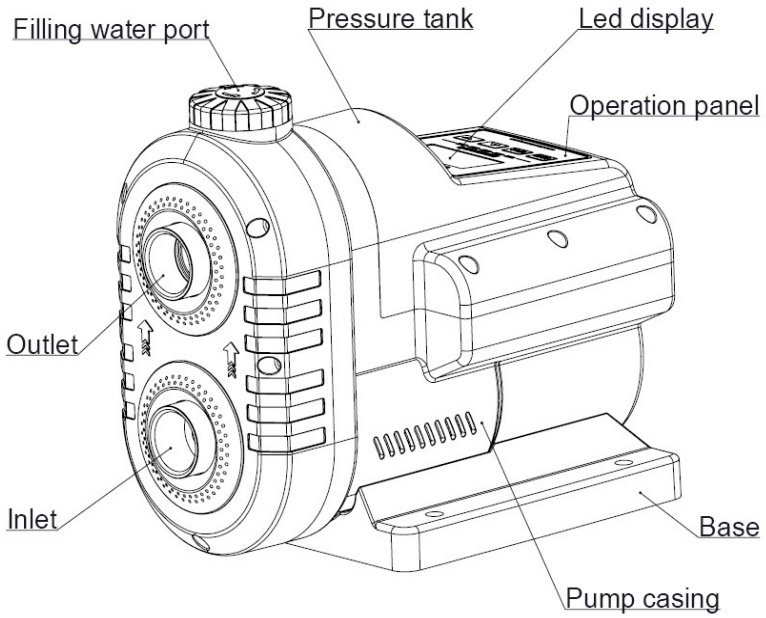
5.Wenn Sie keine Fehlerbehebung gemäß diesem Handbuch durchführen können, sollten Sie sofort das Wassereinlassventil schließen, die Stromversorgung unterbrechen und sich an den Händler oder das Servicecenter wenden, das Sie nicht weiter verwenden können, bis der Fehler behoben ist.

6. Das Produkt muss so aufgestellt werden, dass Kinder es nicht berühren können. Nach der Installation sind Isolationsmaßnahmen zu treffen, um zu verhindern, dass Kinder sie berühren.

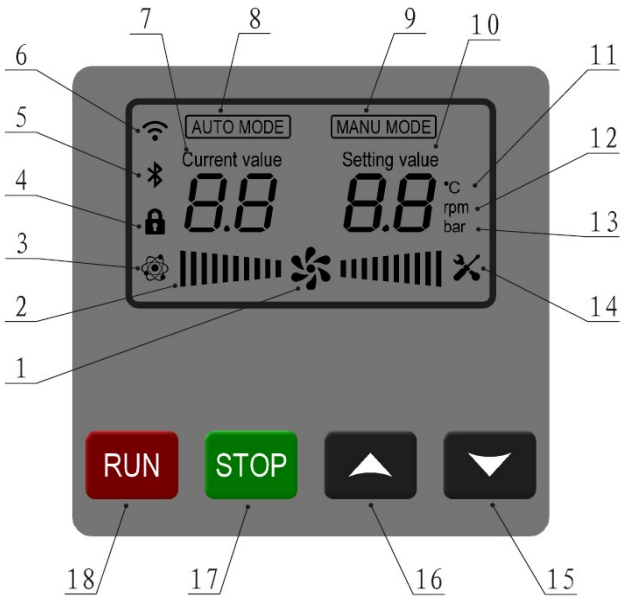
15C-2. Produktoptik und Einbaumaße



15C-3. Installations- und Bedienungsanleitung



Anforderungen an die Installation
1. Bitte lesen Sie dieses Handbuch vor der Installation und Verwendung sorgfältig durch.
2. Vor der Installation müssen Sie das Produkt auf Beschädigungen und den Netzstecker auf Beschädigungen überprüfen.
3. Das Produkt muss reibungslos und fest installiert werden.
4. Die Pumpe muss zuverlässig geerdet sein und am Eingangsende muss ein Luftschalter installiert sein.
5. Fertigen Sie auf dem Betonboden oder an einem zuverlässigen Befestigungspunkt M8-Befestigungsschrauben entsprechend der Größe an, legen Sie dann das Installationsloch der Pumpe mit den Schrauben fest und befestigen Sie es mit den entsprechenden Muttern.
6. Verbinden Sie den Wassereinlass und -auslass so weit wie möglich mit Schläuchen, um Stress zu vermeiden.
7. Prüfen Sie, ob die Eingangsleistung und die Umgebung für den Einsatz geeignet sind.
8. An der Wasserzulaufleitung müssen ein Filter und ein Rückstauventil installiert werden, um das Eindringen von Sand in die Pumpe zu verhindern und die Lebensdauer zu verkürzen.
9. Verwenden Sie dedizierte Steckdosen für die entsprechende Spannungsklasse, die Steckdosenleistung beträgt nicht weniger als das Doppelte der Nennleistung des Produkts.
10. Installieren Sie kein AC-Schütz am Eingangsende, um das Ein- oder Ausschalten zu steuern, da dies sonst zu Produktschäden führen kann.



NEIN.	NAME	Tastenfunktionen und Anzeigeanweisungen
1	Anleitung zum Ablauf	Wenn die Pumpe läuft, drehen sich die Schaufeln, und wenn die Pumpe automatisch stoppt, hören die Schaufeln auf, sich zu drehen. Beim manuellen Herunterfahren gehen die Klingen aus.
2	Anzeige des Stromverbrauchs	Zu diesem Zeitpunkt der Prozentsatz der Höchstgeschwindigkeit. Jedes beleuchtete Licht steht für 10 %, alle Lichter stehen für Arbeit mit voller Geschwindigkeit.
3	**Online-Symbol**	Wenn im System mehr als zwei Pumpen online arbeiten, leuchtet das Symbol auf. Aus, wenn Sie im Standalone-Modus arbeiten. Der Master ist immer eingeschaltet und die Slaves blinken alle.
4	Schloss-Symbol	Sperrsymbol für die Druck- oder Geschwindigkeitseinstellung. Wenn dieses Symbol eingeschaltet ist, ist die Druck- oder Geschwindigkeitsregelung nicht zulässig.
5	Bluetooth-Symbol	Nicht zutreffend
6	WIFI-Symbol	Nicht zutreffend
7	Aktueller Druck	Ist-Druck im aktuellen Rohrleitungssystem
8	Automatik-Modus	Automatischer Konstantspannungsregelungsmodus
9	Einstelldruck	Vom System eingestellter Arbeitsdruckwert
10	Mann-Modus	Manueller Drehzahlregelungsmodus
11	Einheit der Temperatur	Leuchtet auf, wenn die Temperatur abgefragt wird
12	Geschwindigkeitseinheit	Leuchtet im Man-Modus
13	Druckeinheit	Leuchtet im Automatikmodus
14	Fehler-Symbol	Leuchtet auf, wenn ein Fehler auftritt, und zeigt den Fehlercode an
15	Schaltfläche "Verkleinern"	Berühren Sie diese Taste, um die kleinste Einheit zu verringern, drücken Sie lange, um schnell zu verringern
16	Schaltfläche "Vergrößern"	Berühren Sie diese Taste, um die kleinste Einheit zu erhöhen, drücken Sie lange, um sie schnell zu erhöhen
17	Stopp-Taste	Drücken Sie im manuellen oder automatischen Modus diese Taste, um die Pumpe zwangsweise abzuschalten
18	Schaltfläche Ausführen	Drücken Sie diese Taste im Automatikmodus, um den automatischen Betriebsmodus mit konstantem Druck zu starten. Drücken Sie diese Taste im manuellen Modus, um die Pumpe manuell zu betreiben.

Beschreibung des Codes

NEIN.	Name des Codes	Code	Beschreibung der Codefunktion
1	Überspannungsschutz	**ou**	Der Code wird angezeigt, wenn die Spannung höher als 280 V ist, und verschwindet, wenn die Spannung niedriger als 270 V ist. Drücken Sie die Taste "RUN", um den Schutz abzubrechen, und kehren Sie zur Standardeinstellung zurück, um die Überspannungsschutzfunktion wiederherzustellen.
2	Niederspannungsschutz	**LU**	Der Code wird angezeigt, wenn die Spannung niedriger als 80 V ist, und verschwindet, wenn die Spannung höher als 90 V ist. Drücken Sie die Taste "RUN", um den Schutz aufzuheben. Sie müssen zur Standardeinstellung zurückkehren, um die Überspannungsschutzfunktion wiederherzustellen.
3	Schutz der offenen Phase am Ausgang	**Oep**	Der Code wird angezeigt, wenn an der dreiphasigen Ausgangsklemme eine Unterbrechung auftritt oder das dreiphasige Spannungsungleichgewicht 20 % überschreitet, und kann nach manueller Fehlerbehebung wiederhergestellt werden.
4	Schutz vor Übertemperatur	**oc**	Der Code wird angezeigt, wenn die Temperatur des Heizkörpers 80 ° C erreicht, und er wird automatisch wiederhergestellt, wenn die Temperatur unter 60 ° C liegt. Drücken Sie die Taste "RUN", um den Schutz aufzuheben. Der Werkstemperaturwert muss auf die Standardeinstellung zurückgesetzt werden, um die Übertemperaturschutzfunktion wiederherzustellen.
5	Sensor-Fehler	**Os**	Der Code wird angezeigt, wenn der Drucksensor beschädigt oder nicht angeschlossen ist, und kann erst nach manueller Fehlerbehebung wiederhergestellt werden. Drücken Sie die "RUN"-Taste, um den Schutz aufzuheben und automatisch in den manuellen Modus zu wechseln. Stellen Sie den Schutz nach dem Ausschalten und erneuten Einschalten automatisch wieder her.
6	Überdruckschutz	**oCP**	Der Code wird angezeigt, wenn der Druck des Rohrnetzes 100 % des Bereichs des Drucksensors beträgt, und wird automatisch wiederhergestellt, wenn er unter 90 % liegt.
7	Überlastschutz	**alt**	Der Code wird angezeigt, wenn der eingestellte Strom oder die eingestellte Lastleistung überschritten wird, und wird nach manueller Fehlerbehebung wiederhergestellt.
8	Überstrom-/Kurzschlussschutz	**Olp**	Der Code wird angezeigt, wenn der Motor kurzgeschlossen / überstromt ist, und wird nach manueller Fehlerbehebung wiederhergestellt.
9	Schutz vor Kommunikationsfehlern	**EAA**	Der Code wird angezeigt, wenn der Kommunikationsfehler zwischen der Antriebsplatine und der Steuerplatine aufgetreten ist, und sollte eine manuelle Fehlerbehebung durchgeführt werden.
10	Schutz durch blockierten Rotor	**GELL**	Der Code wird angezeigt, wenn der Rotor verriegelt ist, und es sollte eine manuelle Fehlerbehebung durchgeführt werden.
11	Offene Phase Schutz des Motors	**EP**	Der Code wird angezeigt, wenn die Phase verloren geht, und es sollte eine manuelle Fehlerbehebung durchgeführt werden.
12	Schutz des Dauerbetriebs	**LL**	Wenn die Dauerlaufzeit der Pumpe den eingestellten Wert überschreitet, wechselt sie automatisch in das Schutzprogramm. Nachdem der Wasserleckfehler ausgeschlossen oder als normal bestätigt wurde, wird er durch Ändern der Parameter oder Neustart nach einem Stromausfall wiederhergestellt.
13	Schutz vor Wassermangel	**LP**	Wenn der Druck des Rohrnetzes kontinuierlich niedriger ist als der eingestellte Druck, wechselt es automatisch in die Funktion des Wassermangelschutzes.